

## Product Information

### 1312 - 1313

#### Descrizione

1312 - 1313 sono collanti ureici autoindurenti in polvere caratterizzati da bassa emanazione di formaldeide con tempi di presa medi.

#### Impiego

1312 - 1313 sono indicati per incollaggi a caldo dell'industria del mobile come impiallaccature, tamburati, compensati, multistrati, controplaccati, ecc.

1312 - 1313 possono essere utilizzati anche su impianti con riscaldamento ad alta frequenza.

#### Proprietà del giunto collante

1312-1313 consentono di ottenere incollaggi che soddisfano le norme DIN 68705 tipo IF, BS 1455 tipo INT ed MR ed EN 314-2 Classe1.

#### Caratteristiche

Natura chimica: Formulato a base di condensato urea-formaldeide

Aspetto: Polvere

Colore: 1312 - Bianco  
1313 - Noce

Densità apparente: ca. 600 kg/m<sup>3</sup>

#### Stoccaggio

Stabilità: 6 mesi a 20 °C.

Si consiglia di conservare il prodotto nei sacchi ben chiusi ed in luogo fresco ed asciutto.

#### Istruzioni per l'uso

Preparazione dispersione: 1312-1313, come forniti, contengono già eccipienti e catalizzatore, quindi vengono impiegati sciolti in acqua nei seguenti rapporti:

1312 - 1313	100 parti peso
Acqua	50 parti peso

Per la preparazione della miscela si consiglia di disperdere il collante prima in 2/3 circa della quantità totale di acqua; ad ottenimento di un impasto omogeneo e senza grumi si aggiunge la rimanente quantità di acqua fino al raggiungimento della viscosità desiderata.

#### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111  
[www.akzonobel.com/adhesives](http://www.akzonobel.com/adhesives)

La dispersione così ottenuta presenta le seguenti caratteristiche:

Tempo di vita a 20 °C	5 ore
Tempo di vita a 30 °C	2 ore
Tempo base di presa a: 70 °C	7 minuti
80 °C	2,5 minuti
100 °C	1 minuto

1312-1313 possono sopportare ulteriori aggiunte di eccipienti a base di farina fino ad un massimo del 25 % sulla polvere. Come eccipiente è idoneo il nostro 2710. Dette aggiunte comportano allungamenti dei tempi di presa.

Quantità di colla:

La quantità di miscela collante da applicare dipende dal tipo di essenza legnosa impiegata, dalla uniformità di spessore degli sfogliati di legno e dalle condizioni delle superfici. Superfici porose e rugose richiedono miscele collanti dense e spalmature abbondanti; superfici levigate e compatte richiedono miscele più fluide e spalmature meno abbondanti. Indicativamente le quantità consigliate sono:

Impiallacciatura	80 ÷ 120 g/ m <sup>2</sup>
Compensati e porte	160 ÷ 200 g/ m <sup>2</sup>
Legno massiccio	200 ÷ 250 g/ m <sup>2</sup>

Umidità del legno:

Il contenuto di umidità del legno deve essere 8 ÷ 12 %. Legni molto asciutti o molto umidi possono produrre incollaggi difettosi.

Tempi di presa:

Il tempo di presa è dato dalla somma del tempo base di presa e del tempo di azione o di penetrazione del calore, che dipende oltre che dalla temperatura di pressaggio, dalla densità del legno, dallo spessore degli sfogliati e dal loro contenuto di umidità. Il tempo di azione viene calcolato in minuti per mm di spessore fino alla linea collante mediana ed orientativamente è di:

Temperatura di pressa °C	70	90	110	120
Tempo di azione del calore				
minuti / mm	2	1	0,5	0,25

Pressione:

La pressione varia in funzione del tipo e densità del legno, del tipo di manufatto e dal tipo di apparecchiatura impiegata; orientativamente è compresa tra 0,1 e 0,8 MPa.

Consigli:

Sostanze alcaline o acide come soda, gesso, resti di colla a base caseinica, sapone, ecc. se vengono a contatto con la colla o i materiali da incollare possono provocare incollaggi difettosi. La preparazione delle miscele collanti può essere effettuata in recipienti di acciaio inox, vetro, plastica, terracotta, legno; non sono adatti ottone, rame e ferro.

Eventuali trasudamenti della miscela collante in superficie possono essere eliminati riducendo la quantità di collante spalmata o con l'aggiunta di eccipiente 2710 e talvolta aggiungendo il 10 ÷ 20 % di adesivo acetovinilico esente da carbonati.

#### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
 Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111  
[www.akzonobel.com/adhesives](http://www.akzonobel.com/adhesives)

**Pulizia:**

Devono essere osservate buone condizioni igieniche di lavoro. contiene piccole quantità di formaldeide libera che possono causare irritazione alla pelle, quindi è necessario indossare guanti ed occhiali di protezione. Eventuale adesivo sulla pelle può essere rimosso con acqua e sapone.  
Provvedere ad una buona aerazione dei locali di lavoro.  
Le apparecchiature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite prima che l'adesivo indurisca.

**Misure di sicurezza**

Le informazioni complete riguardo la sicurezza sono riportate nella relativa "Scheda di sicurezza" del prodotto. Assicurarsi sempre di prendere visione di tali informazioni prima di utilizzare il prodotto.

**SOLO PER USO PROFESSIONALE****Ultima revisione: Gennaio 2023**

Le informazioni qui riportate sono fornite in buona fede e sono frutto della nostra lunga esperienza e di test di laboratorio. Poiché le condizioni di utilizzo esulano dal nostro controllo, non si assumono responsabilità per danni derivanti dall'uso dei nostri prodotti. In ogni caso si consiglia di effettuare prove preliminari sul prodotto.

**Contact Information**

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Peseggia (VE), Italy +39 041 5898111  
[www.akzonobel.com/adhesives](http://www.akzonobel.com/adhesives)